



本钢板材股份有限公司 外购物料供货技术条件

BC 3026-2021
代替 Q/BB 927-2017

外购低钛高碳铬铁

2021-01-19 发布

2021-01-25 实施

本钢板材股份有限公司 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 Q/BB 927-2017《外购低钛高碳铬铁》。

本文件与 Q/BB 927-2017 相比，主要变化如下：

——编辑性修改。

本文件由本钢板材股份有限公司制造部提出并归口。

本文件由本钢板材股份有限公司制造部、炼钢厂、北营炼钢厂负责起草。

本文件主要起草人：肖辉、李兵、任长坡。

本文件 2021 年 01 月首次发布。

外购低钛高碳铬铁

1 范围

本文件规定外购低钛高碳铬铁的技术要求、试验方法、检验规则等
本文件适用于本钢冶炼用低钛高碳铬铁的采购和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4699.3 铬铁、硅铬合金和氮化铬铁 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和钼蓝分光光度法

GB/T 4699.4 铬铁、硅铬合金 碳含量的测定 红外线吸收法和重量法

GB/T 4699.6 铬铁、硅铬合金 硫含量的测定 红外线吸收法和燃烧中和滴定法

GB/T 5687.2 铬铁、硅铬合金和氮化铬铁 硅含量的测定 高氯酸脱水重量法

GB/T 5687.11 铬铁 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法

GB/T 13247 铁合金产品粒度的取样和检测方法

CSM 04 03 22 02-2001 铬铁-钛含量的测定-变色酸光度法

Q/BB 785 铬铁化学分析方法 容量法测定铬铁中铬量

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 化学成分

低钛高碳铬铁的化学成分应符合表1的规定。

4.2 物理状态

4.2.1 低钛高碳铬铁以块状交货,块度10mm~60mm,尺寸小于10mm×10mm筛孔的碎块不得超过总重量的5%。

4.2.2 需方如对粒度有特殊要求,由供需双方另行协商。

表1

牌号	化学成分(质量分数) /%					
	Cr	Ti	C	Si	P	S
FeCr55C10.0Ti0.010	≥57.0	≤0.010	≤10.0	≤1.0	≤0.04	≤0.10
FeCr55C10.0Ti0.020	≥57.0	≤0.020	≤10.0	≤1.0	≤0.04	≤0.10
FeCr55C10.0Ti0.030	≥57.0	≤0.030	≤10.0	≤1.0	≤0.04	≤0.10
FeCr55C10.0Ti0.15	≥57.0	≤0.15	≤10.0	≤1.0	≤0.04	≤0.10

4.3 内部及表面质量

低钛高碳铬铁内部及其表面不得有目视可见的非金属夹渣物,但铸锭表面涂料不净时,允许其少量存在。

5 试验方法

5.1 取制样

低钛高碳铬铁化学分析用试样的采取与制备按GB/T 4010的规定进行。

5.2 试验

5.2.1 Cr含量的测定按Q/BB 785的规定执行。

5.2.2 P含量的测定按GB/T 4699.3的规定执行。

5.2.3 C含量的测定按GB/T 4699.4的规定执行。

5.2.4 Si含量的测定按GB/T 5687.2的规定执行。

5.2.5 S含量的测定按GB/T 4699.6的规定执行。

5.2.6 Ti含量的测定按GB/T 5687.11或 CSM 04 03 22 02-2001的规定执行,仲裁按GB/T 5687.11进行。

5.2.7 粒度的检验按GB/T 13247的规定进行。

6 检验规则

6.1 购入的低钛高碳铬铁由本钢检化验部门负责检验。

6.2 按批检验和验收,每车为一个检验批次。

6.3 按批检验低钛高碳铬铁的Cr、C、Ti、Si、P、S。

6.5 出现异议由双方协议处理。

7 运输、储存和质量证明书

低钛高碳铬铁储运、标志和质量证明书应符合GB/T 3650的要求。
