**招标公告**

 业务编号：ZB/SC2022-RG142

一、招标项目内容、技术要求、计划招标时间等

（一）招标项目名称：4#高炉自动化软件升级采购

（二）招标采购数量：1套

（三）技术要求：详见《技术方案》，并符合国家、行业最新标准规范，满足需方现场要求。

（四）计划招标时间：2022年5月下旬（具体以招标说明书为准）

（五）报名截止时间：2022年5月28日

（六）其他：无

二、对投标单位的资质要求：

（一）具有独立法人资格或其他组织的中间商（成立一年以上），注册资本≥50万元。

（二）具有独立法人资格或其他组织的生产厂家。

（三）投标单位需提供3个及3个以上炼铁高炉PCS7控制软件设计和调试的业绩。

三、拟签订合同主要条款

（一）交货结算方式：货到招标单位指定地点，初步验收合格入库，投标单位按招标价格开具13%增值税专用发票，发票挂账60天后招标单位以银行承兑汇票滚动支付货款。支付低于六个月承兑或银行转账时按需方财务规定收取资金占用费，需方开具6%增值税发票。产品价款的10%作为质保金，质保金在供方如约履行完毕“供方对质量负责的条件和期限”约定义务的情况下，于质保期满双方无异议后返还供方，质保金不计息。

（二）交货必须附产品合格证，持入库凭证到萍乡萍钢安源钢铁有限公司安源片物资仓库验收。

四、意向投标人提交的资格证明文件

（一）资质材料：

1.营业执照副本复印件、开户许可证复印件，如有生产许可证、体系认证证书、特种设备制造许可证等一并附上。

2.法定代表人和代理人身份证复印件及法定代表人授权委托书（授权书必须有法人章或签字及加盖公章）、承诺书。

3.企业介绍及业绩证明。

4.投标单位开票信息。

上述资料需加盖报名单位公章。

提交方式：发送邮件至agqhb@pxsteel.com，发邮件时请注明邮件主题名称：XXXX公司报名4#高炉自动化软件升级采购项目招标资质文件。网上报名如不按此要求发送邮件，招标方对邮件遗失所造成的后果不负任何责任。

五、投标方式

招标单位对意向投标单位提交的资质材料进行审查，向审查合格单位发出招标说明书，请接到招标说明书的单位按要求时间交纳相应投标保证金（100000元）、投标报名费（500元）等。中标单位的投标保证金自动转为履约保证金，履约保证金按标的金额的5%收取，多退少补。未中标单位的投标保证金在宣标后十五个工作日内一次性返还（无息）。开票信息如下：

账户名称：萍乡萍钢安源钢铁有限公司

开户行：中国建设银行股份有限公司萍乡湘东支行

账号：36001752010052504776

六、招标方信息

（一）招标单位名称：萍安钢铁设备材料公司

（二）招标项目业务负责人及联系方式：彭海春18870993466

（三）设备材料公司监督电话：李先生 0799-6356077

（四）审监法务部监督电话：王先生 0799-6356116

 萍乡萍钢安源钢铁有限公司

 公告时间：2022年5月20日

**[法人代表](http://www.so.com/s?q=%E6%B3%95%E4%BA%BA%E4%BB%A3%E8%A1%A8&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)授权书**

**萍乡萍钢安源钢铁有限公司**：

 是中华人民共和国合法企业，法定地址：

法定代表人 特授权 代表我公司全权办理针对贵公司4#高炉自动化软件升级采购招标活动（业务编号：ZB/SC2022-RG142）的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部的有关文件、协议及合同。

我公司对被授权人的签名负全部责任，本授权书有效期：2022年5月20日至2023年5月19日。

在撤销授权的书面通知之前，本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤销而失效。

被授权人签字： 授权人（签章或签字）：

[身份证号](http://www.so.com/s?q=%E8%BA%AB%E4%BB%BD%E8%AF%81%E5%8F%B7&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)： [身份证号](http://www.so.com/s?q=%E8%BA%AB%E4%BB%BD%E8%AF%81%E5%8F%B7&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)：

职务：业务经理 职务：总经理

电话： 电话：

 单位名称：（公章）

 签署日期：2022-5-20

**承诺书**

**萍乡萍钢安源钢铁有限公司：**

我司自愿参与4#高炉自动化软件升级采购项目（业务编号：ZB/SC2022-RG142）的投（议）标，现承诺如下：

一、我司将遵循公平、公正、公开及诚实信用的原则参加本项目投（议）标，理解并接受贵公司的开标、评标、定标等相关规定。

二、我司按本项目招（议）标公告要求提供的所有法人资料及有关材料均真实有效、合法持有，不存在失效、虚假的情况。

三、严格遵守贵司的有关规定，投（议）标中不围标、不串标、不泄标，以及不排挤其他投标人参与公平竞争。

四、在本项目投（议）标有效期之内不撤回投标，中标后在贵司规定的期限内签订合同，全面履行合同义务。

若违反上述承诺内容，我司自愿接受贵司处理（如：取消投标中标资格、没收[投标或履约保证金](http://zhidao.baidu.com/search?word=%E6%8A%95%E6%A0%87%E4%BF%9D%E8%AF%81%E9%87%91&fr=qb_search_exp&ie=utf8" \t "_blank)），并承担由此造成贵司的经济损失赔偿及法律责任。

承诺单位（公章）：

法定代表人或委托代理人（签名）：

 日期： 2022年5月20日

**萍乡萍钢安源钢铁有限公司**

**4号高炉自动化软件升级改造**

**技术方案**

**一、概述**

4号高炉在2010年投产，距今已有12年。PLC主要配置为西门子S7 414-4H/414-3+ET200M，主站与IO从站之间的通讯方式为ProfibusDP通讯，与现场设备（变频器、编码器等）为总线型ProfibusDP方式。上位机软件为PCS 7 V6.0版本，采用操作员单站结构。操作站为研华工控机，操作系统Windows XP。

随着计算机技术和工业控制技术的飞速发展，计算机操作系统、工业控制软件等不断升级，现在计算机的操作系统更新到了Microsoft Windows7/10，工业控制软件（PCS7）的版本也更新到了9.0。由于更新后的操作系统、控制系统软件也需升级，因此工控机需进行升级。

**二、技术方案**

**（一）总的要求**

1.此次服务项目范围包括：安源炼铁厂四号高炉矿槽、炉顶系统、高炉本体、热风炉系统、喷煤系统PLC和WinCC应用软件PCS7 V6.0升级至 PCS7 V9.0，12台操作站工控机硬件、软件同步升级，新增一台笔记本作为工程师站。

2.乙方需充分了解四号高炉现硬件配置情况及软件问题，应用软件升级后，确保4号高炉设备应运行稳定、可靠，性能不低于原应用软件的运行效果。

3.乙方负责设备采购、安装、调试工作。

**（二）工控机**

随着计算机技术和工业控制技术的飞速发展，计算机操作系统、工业控制软件等不断升级，现在计算机的操作系统更新到了Microsoft Windows7/10，工业控制软件（PCS7）的版本也更新到了9.0。由于更新后的操作系统、控制系统软件也需升级，因此工控机需进行升级。

目前，4号高炉系统使用了12台工控机，其中3台上料操作工控机（CP1613网卡）、3台本体监控工控机、2台热风炉工控机（CP1613网卡）、2台喷煤制粉工控机、2台喷煤喷吹工控机。现在工控机安装的操作系统是Microsoft WindowsXP，控制软件是PCS7 V6.0。

工控机及工程师站选用配置不低于为：CPU I7、内存16G、硬盘1T、256G固态硬盘，配24"液晶显示器，带键盘、鼠标。工控机安装的操作系统不低于Microsoft Windows 10 professional 英文版。

**（三）控制系统软件更新**

1.原控制系统版本为PCS7 V6.0，需更新至PCS7 V9.0 SP2版本，并带授权。上位机架构采用操作员单站结构。新增1台笔记本作为工程师站，配置工程师站授权，其他12台工控机作为上位机使用，配置操作员单站授权。

2.控制系统软件升级后，4号高炉的PLC程序、上位机监控画面在原有应用软件的基础上升级，并适应新的硬件和控制系统软件。

3.软件功能升级，升级内容为：

（1）热风炉系统程序优化

增加热风炉自动烧炉，根据设定的空气流量和空燃比，自动调节支管的调节阀。

热风炉自动模式出现信号故障时，切换手动动作后再切回自动时，会出现误动作，程序需优化修改。

4#高炉布袋除尘控制画面与热风炉画面合并。

（2）槽下系统程序优化

焦炭仓单仓顺序给料实现多选同时给料。

（3）炉顶系统程序优化

炉顶增加从站，从站负责炉顶编码器通讯, 将编码器和变频器的DP网分开（甲方负责所需硬件）。

比例阀增加备用控制系统（程序）。

炉顶打水系统画面与高炉本体画面合并。

（4）喷煤系统程序优化

增加喷吹量自动调节，根据设定值，自动调节压力，控制喷吹量稳定。

（5）4#高炉TRT系统与4#高炉系统网络组态。（甲方负责网络打通，并提供TRT相关程序，乙方负责组态网络）

**三、安装调试要求**

本次升级改造项目计划利用4号高炉大修同步进行。

自动化升级改造应满足国家产业政策、相关法律法规要求和国家环保政策的要求，在设计、生产原则上以安全、实用、可靠为准，满足工艺要求，达到同期先进水平。

**四、 技术服务**

**4.1 技术培训**

在调试期间，乙方提交操作说明，供操作人员熟悉上位机软件操作。在高炉投产前，配合业主安排操作人员岗位培训及维护人员培训。

**4.2 技术资料**

在调试后，乙方提交给甲方PLC程序文件、上位机监控画面、软件、等技术资料。

**4.3 技术服务**

(1)为使现场的设备安装和调试工作顺利进行，乙方派遣专业技术熟练、身体健康且富有实际经验的工程师到甲方的设备安装现场进行现场技术服务,调试期间至少两名技术人员常驻现场。

(2)甲方负责相关设备的施工、安装，乙方负责自动化设备上电、调试及网络调试，并负责配合进行打点试车等工作以及与变频器、编码器网络通讯的调试。现场编程调试人员秉承友好协商和实事求是的精神，通过沟通、协调及合作，确保自动化设备的安装、调试及性能，保证调试工作顺利进行。

**4.4 售后服务**

投产热试成功后，调试工作结束。投产后保产时间不少于7天。调试结束后一年内为售后服务期。

一般问题通过热线电话随时提供技术咨询，指导处理。对于维护人员无法解决的问题，紧急情况下由乙方人员到现场处理的问题，保证48小时内到达现场，节假日同样。